

MADE IN SANT'ANTIMO

BUNKER

Troppo spesso Sant'Antimo si è elevata agli onori della cronaca per eventi criminali, che ombrano le tante realtà positive presenti sul territorio. La piccola cittadina a nord di Napoli che conta circa 40.000 anime, a sorpresa si rivela però un piccolo polo industriale con la presenza di importanti aziende note anche oltre confine. Con questa nuova rubrica, "Made in Sant'Antimo vi guideremo alla scoperta di molte di esse. In questo numero vi faremo conoscere la Bunker, che anche se fisicamente risiede nel territorio della vicina Casandrino è frutto della genialità santantimese.

Fondata negli anni '60 dai fratelli santantimesi Giovanni ed Antimo Buonanno, specialisti nel settore della lavorazione delle carpenterie e delle costruzioni meccaniche; la ditta Bunker Tek. Sp. Ed. da oltre 40 anni è leader nel settore delle costruzioni. Negli anni '70, presso lo stabilimento sito a Casandrino in via Giovanni Falcone, nascevano carotatrici idrauliche, perforatrici per micropali, macchine speciali per imprese specializzate nel consolidamento dei terreni. La prima



macchina progettata e costruita, con criteri industriali, presso i laboratori della Bunker fu un modello manuale che ebbe un enorme successo presso le imprese edili specializzate. Successivamente i modelli manuali di macchine furono sostituiti gradualmente dalle versioni elettriche. Agli inizi degli anni '80, si sviluppò in Italia ed in Europa una forte istanza sociale per il recupero e la tutela dei beni ambientali, monumentali e dei centri storici, sollecitando il mercato con una notevole domanda di macchine ed attrezzature per il restauro statico e il risanamento conservativo. A seguito del terremoto dell'80, in particolar modo, aumentò la richiesta di

macchinari capaci di far fronte all'emergenza del risanamento delle abitazioni. Fu allora che Pasquale, Matteo, Gerardo, Giuseppe, Leonardo e Mimmo Buonanno, sei dei nove figli di Giovanni; a seguito di una lunga tradizione familiare nel settore della carpenteria e delle costruzioni meccaniche, iniziarono

la costruzione di pompe per iniezioni di cemento. Da allora la BUNKER ha fornito un significativo contributo all'evoluzione dei sistemi di pompaggio, spruzzatura di malte e conglomerati cementizi puntando costantemente all'innovazione dei prodotti e dedicando la massima attenzione alle esigenze dell'utente finale. BUNKER è oggi presente in Italia con un organico di 40 persone in uno stabilimento di 4000 mq a Casandrino. E' anche in Francia con una filiale ad Amiens a nord di Parigi e nel mondo con una rete di distributori altamente specializzati. La BUNKER produce:

- Pompe miscelatrici a vite e pistoni per intonaci malte e miscele cementizie
- Pompe a vite per calcestruzzo e macchine per spritz beton
- Mescolatori-trasportatori di impasti per sottofondi di pavimenti

avuti negli anni, grazie a macchinari sempre più precisi e all'avanguardia, capaci di soddisfare le richieste e le esigenze che il mercato richiede. Oltre a mantenere attivo il sistema qualità, la BUNKER è proiettata a ricercare soluzioni e

tecnologie innovative che possano migliorare le performance dei servizi offerti e garantire prodotti in grado di soddisfare le esigenze degli utilizzatori. L'ultima nata in casa bunker è l'innovativa B100xp, premiata dalla giuria del premio "Costruire" nel 2007; selezionandola tra le numerose novità presentate al SAIE 2007, salone internazionale dell'edilizia. La B100xp è l'innovativa unità mobile di pompaggio a totale funzionamento oleodinamico, con regolazione della portata e della pressione. Realizzata dalla Bunker per produrre direttamente in cantiere il calcestruzzo da pompare o spruzzare, aiutando le imprese a velocizzare il lavoro in totale autonomia. In questo modo non si avrà più il problema di utilizzare più macchine separate. Tanti i cantieri importanti presso i quali gli specialisti

del settore, hanno deciso di utilizzare le macchine a marchio Bunker. In Antartide, a cura del Programma Nazionale di Ricerche in Antartide, è stato ristrutturato il molo di attracco natanti della Stazione scientifica italiana "Mario Zucchelli", e tra il bianco della neve spiccava il marchio rosso impresso sulla B100. Sempre la B100 è stata utilizzata in occasione dei XX Giochi Olimpici invernali di Torino 2006, con la quale è stata spruzzata la pista di "Bob" (foto sopra). I macchinari Bunker sono stati utilizzati inoltre sia per il trasporto del calcestruzzo nel cantiere di ristrutturazione dell'università "Suor Orsola Benincasa"; sia nei lavori della nuova linea della metropolitana che parte da Piazza Garibaldi ed attraversa piazza Municipio (foto a lato) e Montesanto. Un marchio infallibile ed inconfondibile, richiesto in tutto il mondo, orgoglio e vanto per Sant'Antimo e di tutti i santantimesi.

Giovanna Scarano

Voce all'ecologia SA.BA.

Durante il periodo natalizio abbiamo incontrato molti di voi agli infopoint allestiti nelle piazze principali della città per promuovere la raccolta differenziata ed intercettare le vostre richieste, proposte e

segnalazioni. Tale iniziativa ha avuto come scopo principale quello di fare un punto della situazione sulle modalità di raccolta. E con sorpresa abbiamo scoperto che molti dei cittadini intervistati

(10% della popolazione circa), pur volendo o credendo di fare correttamente la raccolta differenziata, commettono ancora diversi errori nella separazione dei rifiuti in casa e nel loro conferimento in strada.

Nel ringraziare i cittadini che abbiamo incontrato agli infopoint e che ci hanno aiutato a monitorare la situazione sulla raccolta differenziata, ricordiamo a tutti i santantimesi che la distribuzione dei sacchetti per la raccolta differenziata avviene

Ricordiamo che...

- Tetrapak**
Contenitori per bevande e prodotti alimentari, devono essere inseriti nel sacchetto bianco per la raccolta di carta e cartone.
- Contenitori Monouso**
Piatti, bicchieri e posate di plastica devono essere inseriti nel sacchetto dell'indifferenziato.
- Carta per uso Alimentare**
Carta plastificata, oleata e da forno devono essere inseriti nel sacchetto dell'indifferenziato.

presso il Palazzo Comunale, via Roma 168, il lunedì, mercoledì e venerdì dalle 9.00 alle 12.00. Il ritiro del kit è gratuito e obbligatorio. Da febbraio Vi aspettiamo, il secondo e il quarto giovedì del mese dalle 9.00 alle 13.00 in via Roma nel piazzale antistante il Palazzo

Comunale. Potrete portare i Vostrì rifiuti ingombranti e RAEE (rifiuti elettrici ed elettronici), massimo 3 pezzi a famiglia.

Elena Finocchietti
Resp. Comunicazione
Ecologia SA.BA. srl

Avviso...

Al via il progetto di educazione ambientale nelle scuole di Sant'Antimo. L'incontro organizzato dall'Amministrazione e dalla ditta Ecologia Sa.Ba. srl con i dirigenti scolastici ha individuato un percorso che si svilupperà nei prossimi mesi nelle scuole di ogni ordine e grado. Il tema di quest'anno è la raccolta differenziata. Il programma prevede sia lezioni frontali in classe che attività ludico-ricreative quali una mostra sui riprodotti (oggetti realizzati con materiale riciclato proveniente da raccolta differenziata), piuttosto che il carnevale del riciclo, o le Ambientadi (le Olimpiadi del riciclaggio).

NOVA TEMPORA

Direttore Responsabile
Giovanna Scarano

Registrato al Tribunale di Napoli
Aut. n°6 del 02/02/2009

Editore
Comune di Sant'Antimo - via Roma, 168

Comitato di Redazione
Francesco Piemonte
Maria Di Donato
Giovanna Scarano
Cecilia Petito
Guido Panico
Angelo Melone

hanno collaborato
Gabriele Capone - Mina Puca - Carla Pedata
Giuseppina D'Andrea - Antimo Verde - Cesare Bizzarro
Raffaella Flaggiello - Angela Sarah Morlando
Luca Greco - Monica Galdo - Elena Finocchietti

Stampa
Euro Stamp s.r.l. - Tel. 0813952121 - grafica@estamp.it